

## **PCT**

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	WEITERES siehe Mitteilung über die Übermittlung des internationalen Recherchenberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit			
R. 36034 Kut/Wt	VORGEHEN	zutreffend, nachstehen		
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeld (Tag/Monat/Jahr)	edatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)	
PCT/DE 00/01906	16/06/20	000	18/06/1999	
Anmelder				
ROBERT BOSCH GMBH				
Dieser internationale Recherchenbericht wurd Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Int			rstellt und wird dem Anmelder gemäß	
Discosional Desk and add a sight conference	.0	Diëttor		
Dieser internationale Recherchenbericht umfa  X  Darüber hinaus liegt ihm jew		Blätter. esem Bericht genannten	Unterlagen zum Stand der Technik bei.	
Grundlage des Berichts				
<ul> <li>Hinsichtlich der Sprache ist die inter durchgeführt worden, in der sie eing</li> </ul>				
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))	e ist auf der Grundlage e durchgeführt worden.	iner bei der Behörde eir	ngereichten Übersetzung der internationalen	
<ul> <li>b. Hinsichtlich der in der internationale Recherche auf der Grundlage des S</li> </ul>			Aminosauresequenz ist die internationale	
in der internationalen Anmel	, ,	•		
zusammen mit der internatio	zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.			
bei der Behörde nachträglich	bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.			
	bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.			
	Die Erklärung, daß das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.			
Die Erklärung, daß die in co wurde vorgelegt.	Die Erklärung, daß die in computerlesbarer Form erfaßten Informationen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.			
2. Bestimmte Ansprûche hat	oen sich als nicht reche	rchierbar erwiesen (si	ehe Feld I).	
3. Mangelnde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe Fe	eld II).		
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfin	dung			
X wird der vom Anmelder eing	X   wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt.			
wurde der Wortlaut von der	Behörde wie folgt festges	setzt:		
Hinsichtlich der Zusammenfassung				
wird der vom Anmelder eing		~	an una das Dala Hada fastas sector.	
	innerhalb eines Monats		ng von der Behörde festgesetzt. Der bsendung dieses internationalen	
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen i	st mit der Zusammenfas:	sung zu veröffentlichen:	Abb. Nr1	
wie vom Anmelder vorgesch	nlagen		keine der Abb.	
weil der Anmelder selbst ke	ine Abbildung vorgeschla	igen hat.		
weil diese Abbildung die Erf	indung besser kennzeich	net.		

Internationales Aktenzeichen

PCT/DE 00/01906

	PC1/DE 00,	/01900
A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 H01L21/3065 H01J37/32		
Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	ssifikation und der IPK	
B. RECHERCHIERTE GEBIETE		
Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol IPK 7 H01J H01L	le )	
Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	weit diese unter die recherchierten Gebiete	fallen
Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	ame der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)
PAJ, EPO-Internal		
C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie® Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X V EP 0 363 982 A (HITACHI) 18. April 1990 (1990-04-18) Abbildung 3		1,4
PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1996, no. 02, 29. Februar 1996 (1996-02-29) -& JP 07 288191 A (HITACHI LTD), 31. Oktober 1995 (1995-10-31) Zusammenfassung		1,2
EP 0 822 582 A (SURFACE TECHNOLOGY SYSTEMS) 4. Februar 1998 (1998-02) Seite 5, Zeile 24 - Zeile 27		1-4,7,9
	,	
Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	Siehe Anhang Patentfamilie	
<ul> <li>Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :</li> <li>"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist</li> <li>"E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist</li> <li>"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)</li> </ul>	werden, wenn die Veröffentlichung mit	t worden ist und mit der r zum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden utung; die beanspruchte Erfindung chung nicht als neu oder auf achtet werden utung; die beanspruchte Erfindung eit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen
'O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht 'P' Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselber	Verbindung gebracht wird und naheliegend ist
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	cherchenberichts
11. Dezember 2000	18/12/2000	
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Gori, P	

1

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 00/01906

	} r	CT/DE 00/01906
C.(Fortsetz	rung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie®	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommende	en Teile Betr. Anspruch Nr.
X /	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 04, 30. April 1999 (1999-04-30) -& JP 11 016892 A (NEC CORP), 22. Januar 1999 (1999-01-22)	1-3,12,
°,X /	Zusammenfassung  -& US 6 054 063 A (OHTAKE ET AL.)  25. April 2000 (2000-04-25)  /Spalte 5, Zeile 15 - Zeile 18; Anspruch 5;  Abbildungen	1-3,12,
P,X ;/	Abbildungen  WO 00 62328 A (SURFACE TECHNOLOGY SYSTEMS) 19. Oktober 2000 (2000-10-19) Seite 13, Zeile 11 -Seite 18, Zeile 28	1,2,7,9, 12-15

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No PCT/DE 00/01906

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
EP 363982	A	18-04-1990	JP JP DE DE KR US	2105413 A 2918892 B 68927699 D 68927699 T 9700417 B 4985114 A	18-04-1990 12-07-1999 06-03-1997 11-09-1997 09-01-1997 15-01-1991
JP 07288191	Α	31-10-1995	JP	2791287 B	27-08-1998
EP 822582	Α	04-02-1998	JP US	10135192 A 6051503 A	22-05-1998 18-04-2000
JP 11016892	Α	22-01-1999	JP US	3042450 B 6054063 A	15-05-2000 25-04-2000
WO 0062328	A	19-10-2000	NONE		



## **Patent Abstracts of Japan**

**PUBLICATION NUMBER** 

: 07288191

**PUBLICATION DATE** 

: 31-10-95

APPLICATION DATE

05-12-94

APPLICATION NUMBER

06300525

APPLICANT: HITACHI LTD;

INVENTOR: FUJII TERU:

INT.CL.

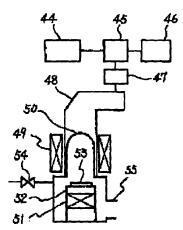
: H05H 1/46 C23C 14/12 C23C 16/50

C23F 4/00 H01L 21/205 H01L 21/3065

TITLE

: PLASMA TREATMENT METHOD AND

APPARATUS THEREFOR



ABSTRACT: PURPOSE: To improve mutually contradictory plasma treatment properties all together by modulating microwave electric power to generate discharge plasma time to time and controlling the ion energy distribution or electron temperature distribution.

> CONSTITUTION: Signals of a standard signal generator 44 ate modulated by a modulated signal generator 46, amplified by a power amplifier 47, and sent to a waveguide tube 48. The modulated microwaves are led by the waveguide tube 48, enter a treatment chamber 50 made of guartz, and are applied to a gas for treatment. In the circumference of the treatment chamber 50, coils 49, 51 to generate a magnetic field are installed, and plasma is generated by resonance of the magnetic field and the electrons produced by the microwaves. Since the energy of electrons has a relation with the intensity of the input microwaves, the ion energy distribution or electron temperature distribution can be controlled by the duration time for modulation of the microwave electric power. The types and the quantity of ion radicals generated following that can be controlled and also an etching apparatus, the properties of the apparatus, and the quality of a film can be controlled and treatment can be carried out excellently.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO



## **Patent Abstracts of Japan**

**PUBLICATION NUMBER** 11016892 **PUBLICATION DATE** 22-01-99

**APPLICATION DATE** 24-06-97

APPLICANT: NEC CORP;

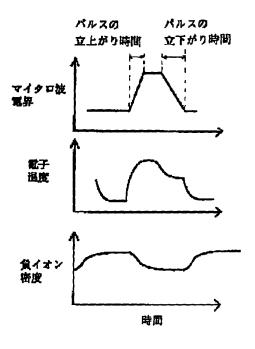
APPLICATION NUMBER

INVENTOR: SAGAWA SEIJI;

INT.CL. : H01L 21/3065 H01L 21/205 H05H 1/46

: 09167523

TITLE : PLASMA TREATMENT METHOD



ABSTRACT: PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a plasma treatment method by which damage to a device by a charge storage on the surface of a substrate is prevented and a high-speed, high selective, anisotropic etching can be realized.

> SOLUTION: A high frequency magnetic field is pulse-modulated in a range of 10-100 μsec and a pulse rise time is made 2-50 μsec and a pulse fall time is made 10-100 µsec, whereby an electron temperature is made not more than 2 eV and a variance of negative ion density in plasma is made not more than 20%.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

## **PCT ANTRAG**

Der Unterzeichnete beantragt, daß die vorliegende

Vom Anmeldeamt auszufüllen	
Internationales Aktenzeichen	
Internationales Anmeldedatum	
Name des Anmeldeamts und "PCT International Application"	

internationale Anmeldung nach dem Vertrag über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens behandelt wird	Name des Anmeldeam	nts und "PCT International Application"
		nelders oder Anwalts <i>(falls gewünschi)</i> . 36034 Kut/Wt
Feld Nr. I BEZEICHNUNG DER ERFINDUNG Vorrichtung und Verfahren zum Hochraten	ätzen eines S	uhetratee mit einer
Plasmaätzanlage und Vorrichtung und Ver		1
Feld Nr. II ANMELDER	Taillell Zum Zu	inden eines Frasınas und
N	77	
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Persor amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der anzugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist doder Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzangegeben ist.)	Vame des Staats er Staat des Sitzes	Diese Person ist gleichzeitig Erfinder
ROBERT BOSCH GMBH		Telefonnr.: 0711/811-23062
Postfach 30 02 20	ţ	Telefaxnr.:
70442 Stuttgart		0711/811-331 81
Bundesrepublik Deutschland (DE)	Ī	Fernschreibnr:
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz (Staa	at): DE
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- alle Bestimmun		nur die Vereinigten die im Zusatzfeld
für folgende Staaten: mungsstaaten Ausnahme der V Feld Nr. III WEITERE ANMELDER UND/ODER (WEITERE) E		Staaten von Amerika angegebenen Staaten
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Person amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der zugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes od angegeben ist.)  BECKER, Volker  Im Wiesele 7  76359 Marxzell  DE	Name des Staats an- Staat des Sitzes oder	Diese Person ist  nur Anmelder  Anmelder und Erfinder  nur Erfinder (Wird dieses Kästchen angekreuzt, so sind die nachstehenden Angaben nicht nötig.)
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz (Star	at): DE
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- für folgende Staaten: mungsstaaten Ausnahme der V  Weitere Anmelder und/oder (weitere) Erfinder sind auf einem F  Feld Nr. IV ANWALT ODER GEMEINSAMER VERTRETER;	ereinigten Staaten 🗀 ortsetzungsblatt angegel	
Die folgende Person wird hiermit bestellt/ist bestellt worden, um für de vor den zuständigen internationalen Behörden in folgender Eigenschaft		Anwalt gemeinsamer Vertreter
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Person amtliche Bezeichnung Bei der Anschrift sind die des Staats anzugeben)	en vollständige	Telefonnr.:
Dieses Kästchen ist anzukreuzen, wenn kein Anwalt oder gem	einsamer Vertreter beste	ellt ist und statt dessen im obigen Feld
eine spezielle Zustellanschrift angegeben ist.		

Siehe Anmerkungen zu diesem Antragsformular

Fortsetzung von Feld Nr. III WEITERE ANMELDER UND/ODER		NDER
	<u> </u>	
Wird keines der folgenden Felder benutzt, so ist		ntrag nicht beizufügen. I
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Nan zugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Sta	me des Staats an- nat des Sitzes oder	Diese Person ist
Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder angegeben ist.)	wonnstizes	nur Anmelder
LAERMER, Franz		Anmelder und Erfinder
Witikoweg 9		
70437 Stuttgart		nur Erfinder (Wird dieses Kästchen
DE		angekreuzt, so sind die nach- stehenden Angaben nicht nötig.)
Staatsangehôrigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz	
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- mungsstaaten alle Bestimmungsst Ausnahme der Verei	inigten Staaten 🔼	nur die Vereinigten die im Zusatzfeld Staaten von Amerika angegebenen Staaten
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Nan		
zugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Sta	at des Sitzes oder	Diese Person ist
Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder langegeben ist.)	Wohnsitzes	nur Anmelder
angegeven ist.)		
SCHILP, Andrea Seelenbachweg 15		Anmelder und Erfinder
73525 Schwaebisch Gmuend		nun Erfinden (Wind dieser Västaken
DE		nur Erfinder (Wird dieses Kästchen angekreuzt, so sind die nach-
		stehenden Angaben nicht nötig.)
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz	(Staat): DE
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- nungsstaaten alle Bestimmungsst Ausnahme der Verei		nur die Vereinigten die im Zusatzfeld staaten von Amerika angegebenen Staaten
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Nan zugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Sta Wohnsitzes des Anmelders, sosern nachstehend kein Staat des Sitzes oder angegeben ist.)	ne des Staats an- aat des Sitzes oder	Diese Person ist  nur Anmelder
BECK, Thomas		Anmelder und Erfinder
Eberhardstr. 13 71737 Kirchberg/Murr		<u> </u>
DE		nur Erfinder (Wird dieses Kästchen
		angekreuzt, so sind die nach- stehenden Angaben nicht nötig.)
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz	
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- alle Bestimmungsst		ali Variate alia in 7
Diese Person ist Anmelder alle Bestimmungsst alle Bestimmungsst ausnahme der Vere		nur die Vereinigten Staaten von Amerika  die im Zusatzfeld angegebenen Staater
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen		
amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Nan zugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Sta		Diese Person ist
Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder	Wohnsitzes	
angegeben ist.)		nur Anmelder
		Anmelder und Erfinder
		75 7 77 17 17 17
		nur Erfinder (Wird dieses Kästchen angekreuzt, so sind die nach-
		stehenden Angaben nicht nötig.)
Staatsangehörigkeit (Staat):	Sitz oder Wohnsitz	(Staat):
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- alle Bestimmungsst	·	nur die Vereinigten die im Zusatzfeld
für folgende Staaten: ungsstaaten Ausnahme der Vere		Staaten von Amerika angegebenen Staater
für folgende Staaten: ungsstaaten Ausnahme der Vere  Weitere Anmelder und/oder (weitere) Erfinder sind auf einem Fortset	inigten Staaten	Staaten von Amerika angegebenen Staater

Blatt Nr..4....

		Diatt M			
Feld Nr. VI PRIORITĀT	SANSPRUCH	Wei	tere Prioritätsansprüche sir	d im Zusatzfeld angegeben	
Anmeldedatum	Aktenzeichen der		Ist die frühere Anmeldun	g eine:	
der früheren Anmeldung	früheren Anmeldung	nationale Anmeldung:	regionale Anmeldung: *	internationale Anmeldung:	
(Tag/Monat/Jahr)		Staat	regionales Amt	Anmeldeamt	
Zeile (1)		Bundesrepublik			
18. Juni 1999	199 27 806.7	Deutschland	į.		
(18.06.1999)			{		
Zeile (2)					
1			Į	1	
Zeile (3)					
	ı				
Das Anmeldeamt wird e	rsucht, eine beglaubi	gte Abschrift der oben	in Zeile(n) (1)	<u> </u>	
bezeichneten früheren An	meldung(en) zu erstel	len und dem Internation	alen Büro zu übermitteln		
Feld Nr. VII INTERNATIO	NALE RECHERCHE	NBEHÖRDE			
Wahl der Internationalen Recherch	, ,			n Recherche: Bezugnahme auf	
(falls zwei oder mehr als zwei Interna			che (falls eine frühere Recher		
für die Ausführung der internationale geben Sie die von Ihnen gewählte Beh			eantragt oder von ihr durchge, ahr): Aktenzeichen Staat (		
Zweibuchstaben-Code kann benützt w		Datom (Tog/Wondood	ini). Aktenzerenen Biaar (	oder regionales Amit)	
ISA/					
	LISTE; EINREICHU				
Diese internationale Anmeldung e		iternationalen Anmeldung	liegen die nachstehend an	gekreuzten Unterlagen bei:	
die folgende Anzahl von Blättern		Blatt für die Gebühren	berechnung.		
Anton	1.6		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Antrag : 4 B	lätter 2.	Gesonderte unterzeich	nete Vollmacht		
Beschreibung (ohne	٦, ٦	Konien der allgemeine	n Vollmacht; Aktenzeicher	(falle vorbanden)	
1 -	lätter 3.	Ropien dei angemente	ii v oilillacin, Aktenzelellei	(Tails Voillaideil)	
	4.	Begründung für das F	ehlen einer Unterschrift		
Ansprüche : 5 B	lätter	-			
Zusammenfassung: 2 Blätter	5.	Prioritätsbeleg(e), in Folgende Zeilennumme			
Zusammentassung. 2 Blatter	ا _ ر		_		
Zeichnungen : 1 B	lätter 6.	Ubersetzung der intern	ationalen Anmeldung in di	e folgende Sprache:	
Sequenzprotokollteil	- ا	Gesonderte Angahen z	u hinterlegten Mikroorgan	ismen oder hiologischem	
	lätter 7. []	Material			
		Sequenzaratokalla file	Nucleotide und/oder Anmi	nockuren (Dielette)	
Blattzahl insgesamt : 30 B	lätter 8.	Sequenzprotokone rui	Nucleotide alid/odel Alilli	mosauren (Diskette)	
1	9. Sonstige (einzeln aufführen):				
		Abschrift der Voranme	eldung für die Erstellung de	es Prioritätsbelegs	
Abbildung der Zeichnungen, die		Sprache, in der di			
mit der Zusammenfassung		internationale Anr			
veröffentlicht werden soll (Nr.): 1		eingereicht wird:	Deutsch		
Feld Nr. IX UNTERSCHRIFT				<del></del>	
Der Name jeder unterzeichnenden dem Antrag ergibt, in welcher Eig			n, und es ist anzugeben, soj	tern sich dies nicht eindeutig aus	
dem Annag er giot, in weicher Lig	enschaft die 1 erson uni	erzeichnet.			
ROBERT BOSCH GMBH					
Nr. 1949 AV Thomas BECK (wird nachgereicht)					
la Company					
TOVER.					
Brix Volker BECKER Franz LAERMER Andrea SCHILP					
		<del></del>			
	Vo	om Anmeldeamt auszufüll	en		
Datum des tatsächlichen Eingan	gs dieser			2. Zeichnungen	
internationalen Anmeldung	<del></del>		<del></del>		
3. Geändertes Eingangsdatum aufg				einge-gangen:	
fristgerecht eingegangener Unte				1	
zur Vervollständigung dieser im		<u>ig;</u>	<del></del>		
4. Datum des fristgerechten Eingar				nicht ein-	
Richtigstellung nach Artikel 11(2) PCT:					
5. Vom Anmelder benannte	5. Vom Anmelder benannte 6. Übermittlung des Recherchenexemplars bis zur Zahlung				
Internationale Recherchenbehörde: ISA/ der Recherchengebühr aufgeschoben					
Mornacionale Recherchenoeno	AUT D				
<u></u>	<del></del>		6.11		
Datum des Eingangs des Aktenex		ternationalen Büro auszu	uiuilen		
beim Internationalen Büro:	cirihiara				

PCT

70/101 (Anhang) (Tanuar 1996)

### Vom Anmeldeamt auszufüllen BLATT FÜR DIE GEBÜHRENBERECHNUNG Anhang zum Antrag Internationales Aktenzeichen Aktenzeichen des Anmelders Eingangsstempel des Anmeldeamts R. 36034 Kut/Wt oder Anwalts Anmelder ROBERT BOSCH GMBH Postfach 30 02 20, 70442 Stuttgart BERECHNUNG DER VORGESCHRIEBENEN GEBÜHREN 1. ÜBERMITTLUNGSGEBÜHR ..... 175, --S Die internationale Recherche ist durchzuführen von (Sind zwei oder mehr Internationale Recherchenbehörden für die internationale Recherche zuständig, ist der Name der Behörde anzugeben, die die internationale Recherche durchführen soll.) 3. INTERNATIONALE GEBÜHR Grundgebühr Die internationale Anmeldung enthält 30 umfaßt die ersten 30 Blätter..... 17,60 Anzahl der Blätter Zusatzgebühr Addieren Sie die in Feld b1 und b2 eingetragenen Beträge, und tragen Sie die Summe in Feld B ein 799,93 Bestimmungsgebühren Die internationale Anmeldung enthält 172,11 \_ x Anzahl der zu zahlenden Bestimmungsgebühr Bestimmungsgebühren (maximal 10) Addieren Sie die in Feld B und D eingetragenen Beträge, und tragen Sie die Summe in Feld I ein..... 1.488,37 (Anmelder aus einigen Staaten haben Anspruch auf eine Ermäßigung der internationalen Gebühr um 75%. Hat der Anmelder (oder haben alle Anmelder) einen solchen Anspruch, so beträgt der in Feld I einzutragende Gesamtbetrag 25% der Summe der in Feld B und D eingetragenen Beträge.) 4. GEBÜHR FÜR PRIORITÄTSBELEG ...... P 5. GESAMTBETRAG DER ZU ZAHLENDEN GEBÜHREN. Addieren Sie die in den Feldern T, S, I und P eingetragenen Beträge, 3.546,63 und tragen Sie die Summe in das nebenstehende Feld ein..... INSGESAMT Die Bestimmungsgebühren werden jetzt noch nicht gezahlt ZAHLUNGSWEISE Abbuchungsauftrag (siehe unten) Bankwechsel Scheck Barzahlung Sonstige (einzeln angeben): Postanweisung Gebührenmarken ABBUCHUNGSAUFTRAG (diese Zahlungsweise gibt es nicht bei allen Anmeldeämtern) Das Anmeldeamt / DPA wird beauftragt, den vorstehend angegebenen Gesamtbetrag der Gebühren von meinem laufenden Konto abzubuchen Dresdner Bank wird beauftragt, Fehlbeträge oder Überzahlungen des vorstehend angegebenen Gesamtbetrags der Gebühren auf meinem laufenden Konto zu belasten bzw. gutzuschreiben. wird beauftragt, die Gebühr für die Ausstellung des Prioritätsbelegs und seine Übermittlung an das Internationale Büro der WIPO von meinem laufenden Konto abzubuchen. ROBERT BOSCH GMBH / 15 JUNI 2000 346 248 100 Kontonummer Datum (Tag/Monat/Jahr) Unterschrift

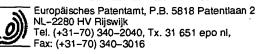
Siehe Anmerkungen zum Blatt für die Gebührenberechnung

# VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

ZGM / ZGE 18. DEZ. 2000

Absender: INTERNATIONALE RECHERCHENBEHORDE	PCT LEINGANG			
An Frist Nr.				
ROBERT BOSCH GMBH 18.01.01 125364	MITTEILUNG Vorläufige Prüfung			
Postfach 30 02 20 Postfach All Book and				
$D=70442$ Stuttgart $\left[0.012.00\right]$	ge/fosht ODE Nationale Phase			
GERMANY	Fallenlassen			
Frist Nr.	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\			
18.02.01 116552 hu	Datism to to			
Bearb. Eing. voil. Abl Bearb. erl. gelöscht	Datum: 19.12.00 Kurzz:			
gelosciii.	Absendedatum			
	(Tag/Monat/Jahr) 18/12/2000			
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts				
R. 36034 Kut/Wt	WEITERES VORGEHEN siehe Punkte 1 und 4 unten			
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum			
PCT/DE 00/01906	(Tag/Monat/Jahr) 16/06/2000			
Anmelder				
ROBERT BOSCH GMBH				
1. X Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß der internationale Rech	erchenbericht erstellt wurde und ihm hiermit übermittelt wird.			
Einreichung von Änderungen und einer Erklärung nac				
Der Anmelder kann auf eigenen Wunsch die Ansprüche de	er internationalen Anmeldung ändern (siehe Regel 46):			
Bis wann sind Änderungen einzureichen?				
Die Frist zur Einreichung solcher Änderungen beträg internationalen Recherchenberichts; weitere Einzelhe	t üblicherweise zwei Monate ab der Übermittlung des eiten sind den Anmerkungen auf dem Beiblatt zu entnehmen.			
Wo sind Änderungen einzureichen?				
Unmittelbar beim Internationalen Büro der WIPO, 34, Telefaxnr.: (41-22) 740.14.35	CHEMIN des Colombettes, CH-1211 Genf 20,			
Nähere Hinweise sind den Anmerkungen auf dem Beiblat	t zu entnehmen.			
2. Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß kein internationaler Recherchenbericht erstellt wird und daß ihm hiermit die Erklärung nach Artikel 17(2)a) übermittelt wird.				
3. Hinsichtlich des Widerspruchs gegen die Entrichtung ein dem Anmelder mitgeteilt, daß	ner zusätzlichen Gebühr (zusätzlicher Gebühren) nach Regel 40.2 wird			
der Widerspruch und die Entscheidung hierüber zusa Widerspruchs als auch der Entscheidung hierüber an sind.	ammen mit seinem Antrag auf Übermittlung des Wortlauts sowohl des n die Bestimmungsämter dem Internationalen Büro übermittelt worden			
noch keine Entscheidung über den Widerspruch vorli getroffen wurde.	egt; der Anmelder wird benachrichtigt, sobald eine Entscheidung			
4. Weiteres Vorgehen: Der Anmelder wird auf folgendes auf	merksam gemacht:			
licht. Will der Anmelder die Veröffentlichung verhindern oder auf	I die internationale Anmeldung vom Internationalen Büro veröffent- einen späteren Zeitpunkt verschieben, so muß gemäß Regel 90 <sup>bi</sup> s internationale Veröffentlichung eine Erklärung über die Zurücknah- beim Internationalen Büro eingehen.			
Innerhalb von <b>19 Monaten</b> seit dem Prioritätsdatum ist ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung einzureichen, wenn der Anmelder den Eintritt in die nationale Phase bis zu 30 Monaten seit dem Prioritätsdatum (in manchen Ämtern sogar noch länger) verschieben möchte.				
Innerhalb von <b>20 Monaten</b> seit dem Prioritätsdatum muß der Anmelder die für den Eintritt in die nationale Phase vorgeschriebenen Handlungen vor allen Bestimmungsämtern vornehmen, die nicht innerhalb von 19 Monaten seit dem Prioritätsdatum in der Anmeldung oder einer nachträglichen Auswahlerklärung ausgewählt wurden oder nicht ausgewählt werden konnten, da für sie Kapitel II des Vertrages nicht verbindlich ist.				

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde



Bevollmächtigter Bediensteter

Trudy Thoen-de Jong

#### ANMERKUNGEN ZU FORMBLATT PCT/ISA/220

Diese Anmerkungen sollen grundlegende Hinweise zur Einreichung von Änderungen gemäß Artikel 19 geben. Diesen Anmerkungen liegen die Erfordernisse des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens (PCT), der Ausführungsordnung und der Verwaltungsrichtlinien zu diesem Vertrag zugrunde. Bei Abweichungen zwischen diesen Anmerkungen und obengenannten Texten sind letztere maßgebend. Nähere Einzelheiten sind dem PCT-Leitfaden für Anmelder, einer Veröffentlichung der WIPO, zu entnehmen.

Die in diesen Anmerkungen verwendeten Begriffe "Artikel", "Regel" und "Abschnitt" beziehen sich jeweils auf die Bestimmungen des PCT-Vertrags, der PCT-Ausführungsordnung bzw. der PCT-Verwaltungsrichtlinien.

#### HINWEISE ZU ÄNDERUNGEN GEMÄSS ARTIKEL 19

Nach Erhalt des internationalen Recherchenberichts hat der Anmelder die Möglichkeit, einmal die Ansprüche der internationalen Anmeldung zu ändern. Es ist jedoch zu betonen, daß, da alle Teile der internationalen Anmeldung (Ansprüche, Beschreibung und Zeichnungen) während des internationalen vorläufigen Prüfungsverfahrens geändert werden können, normalerweise keine Notwendigkeit besteht, Änderungen der Ansprüche nach Artikel 19 einzureichen, außer wenn der Anmelder z.B. zum Zwecke eines vorläufigen Schutzes die Veröffentlichung dieser Ansprüche wünscht oder ein anderer Grund für eine Änderung der Ansprüche vor ihrer internationalen Veröffentlichung vorliegt. Weiterhin ist zu beachten, daß ein vorläufiger Schutz nur in einigen Staaten erhältlich ist.

#### Welche Teile der internationalen Anmeldung können geändert werden?

Im Rahmen von Artikel 19 können nur die Ansprüche geändert werden.

In der internationalen Phase können die Ansprüche auch nach Artikel 34 vor der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde geändert (oder nochmals geändert) werden. Die Beschreibung und die Zeichnungen können nur nach Artikel 34 vor der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde geändert werden.

Beim Eintritt in die nationale Phase können alle Teile der internationalen Anmeldung nach Artikel 28 oder gegebenenfalls Artikel 41 geändert werden.

### Bis wann sind Anderungen einzureichen?

Innerhalb von zwei Monaten ab der Übermittlung des internationalen Recherchenberichts oder innerhalb von sechzehn Monaten ab dem Prioritätsdatum, je nachdem, welche Frist später abläuft. Die Änderungen gelten jedoch als rechtzeitig eingereicht, wenn sie dem Internationalen Büro nach Ablauf der maßgebenden Frist, aber noch vor Abschluß der technischen Vorbereitungen für die internationale Veröffentlichung (Regel 46.1) zugehen.

### Wo sind die Änderungen nicht einzureichen?

Die Änderungen können nur beim Internationalen Büro, nicht aber beim Anmeldeamt oder der Internationalen Recherchenbehörde eingereicht werden (Regel 46.2).

Falls ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung eingereicht wurde/wird, siehe unten.

### In weicher Form können Änderungen erfolgen?

Eine Änderung kann erfolgen durch Streichung eines oder mehrerer ganzer Ansprüche, durch Hinzufügung eines oder mehrerer neuer Ansprüche oder durch Änderung des Wortlauts eines oder mehrerer Ansprüche in der eingereichten Fassung.

Für jedes Anspruchsblatt, das sich aufgrund einer oder mehrerer Änderungen von dem ursprünglich eingereichten Blatt unterscheidet, ist ein Ersatzblatt einzureichen.

Alle Ansprüche, die auf einem Ersatzblatt erscheinen, sind mit arabischen Ziffern zu numerieren. Wird ein Ansprüche gestrichen, so brauchen, die anderen Ansprüche nicht neu numeriert zu werden. Im Fall einer Neunumerierung sind die Ansprüche fortlaufend zu numerieren (Verwaltungsrichtlinien, Abschnitt 205 b)).

Die Änderungen sind in der Sprache abzufassen, in der dieinternationale Anmeidung veröffentlicht wird.

### Welche Unterlagen sind den Änderungen beizufügen?

### Begleitschreiben (Abschnitt 205 b)):

Die Änderungen sind mit einem Begleitschreiben einzureichen.

Das Begleitschreiben wird nicht zusammen mit der internationalen Anmeldung und den geänderten Ansprüchen veröffentlicht. Es ist nicht zu verwechseln mit der "Erklärung nach Artikel 19(1)" (siehe unten, "Erklärung nach Artikel 19 (1)").

Das Begleitschreiben ist nach Wahl des Anm iders in englischer oder französischer Sprache abzufassen. Bei englischsprachigen Internationalen Anmeidungen ist das Begleitschreiben aber ebenfalls in englischer, bei französischsprachigen int rnationalen Anmeidungen in französischer Sprache abzufassen.

## ANMERKUNGEN ZU FORMBLATT PCT/ISA/220 (F rts tzung)

Im Begleitschreiben sind die Unterschiede zwischen den Ansprüchen in der eingereichten Fassung und den geänderten Ansprüchen anzugeben. So ist insbesondere zu jedem Ansprüch in der internationalen Anmeldung anzugeben (gleichlautende Angaben zu verschiedenen Ansprüchen können zusammengefaßt werden), ob

- der Anspruch unverändert ist:
- ii) der Anspruch gestrichen worden ist;
- iii) der Anspruch neu ist;
- iv) der Anspruch einen oder mehrere Ansprüche in der eingereichten Fassung ersetzt;
- v) der Anspruch auf die Teilung eines Anspruchs in der eingereichten Fassung zurückzuführen ist.

### Im folgenden sind Beispiele angegeben, wie Änderungen im Begleitschreiben zu erläutern sind:

- [Wenn anstelle von ursprünglich 48 Ansprüchen nach der Änderung einiger Ansprüche 51 Ansprüche existieren]:
   "Die Ansprüche 1 bis 29, 31, 32, 34, 35, 37 bis 48 werden durch geänderte Ansprüche gleicher Numerierung ersetzt; Ansprüche 30, 33 und 36 unverändert; neue Ansprüche 49 bis 51 hinzugefügt."
- [Wenn anstelle von ursprünglich 15 Ansprüchen nach der Änderung aller Ansprüche 11 Ansprüche existieren]:
   "Geänderte Ansprüche 1 bis 11 treten an die Stelle der Ansprüche 1 bis 15."
- 3. [Wenn ursprünglich 14 Ansprüche existierten und die Änderungen darin bestehen, daß einige Ansprüche gestrichen werden und neue Ansprüche hinzugefügt werden]: Ansprüche 1 bis 6 und 14 unverändert; Ansprüche 7 bis 13 gestrichen; neue Ansprüche 15, 16 und 17 hinzugefügt. "Oder" Ansprüche 7 bis 13 gestrichen; neue Ansprüche 15, 16 und 17 hinzugefügt; alle übrigen Ansprüche unverändert."
- 4. [Wenn verschiedene Arten von Änderungen durchgeführt werden]: "Ansprüche 1-10 unverändert; Ansprüche 11 bis 13, 18 und 19 gestrichen; Ansprüche 14, 15 und 16 durch geänderten Ansprüch 14 ersetzt; Ansprüch 17 in geänderte Ansprüche 15, 16 und 17 unterteilt; neue Ansprüche 20 und 21 hinzugefügt."

## "Erklärung nach Artikel 19(1)" (Regel 46.4)

Den Änderungen kann eine Erklärung beigefügt werden, mit der die Änderungen erläutert und ihre Auswirkungen auf die Beschreibung und die Zeichnungen dargelegt werden (die nicht nach Artikel 19 (1) geändert werden können).

Die Erklärung wird zusammen mit der internationalen Anmeldung und den geänderten Ansprüchen veröffentlicht.

Sie ist in der Sprache abzufassen, in der die internationalen Anmeldung veröffentlicht wird.

Sie muß kurz gehalten sein und darf, wenn in englischer Sprache abgefaßt oder ins Englische übersetzt, nicht mehr als 500 Wörter umfassen

Die Erklärung ist nicht zu verwechseln mit dem Begleitschreiben, das auf die Unterschiede zwischen den Ansprüchen in der eingereichten Fassung und den geänderten Ansprüchen hinweist, und ersetzt letzteres nicht. Sie ist auf einem gesonderten Blatt einzureichen und in der Überschrift als solche zu kennzeichnen, vorzugsweise mit den Worten "Erklärung nach Artikel 19 (1)".

Die Erklärung darf keine herabsetzenden Äußerungen über den internationalen Recherchenbericht oder die Bedeutung von in dem Bericht angeführten Veröffentlichungen enthalten. Sie darf auf im internationalen Recherchenbericht angeführte Veröffentlichungen, die sich auf einen bestimmten Anspruch beziehen, nur im Zusammenhang mit einer Änderung dieses Anspruchs Bezug nehmen.

## Auswirkungen eines bereits gestellten Antrags auf internationalevorläufige Prüfung

lst zum Zeitpunkt der Einreichung von Änderungen nach Artikel 19 bereits ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung gestellt worden, so sollte der Anmelder in seinem Interesse gleichzeitig mit der Einreichung der Änderungen beim Internation alen Büro auch eine Kopie der Änderungen bei der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragen Behörde einreichen (siehe Regel 62.2 a), erster Satz).

## Auswirkungen von Änderungen hinsichtlich der Übersetzung derinternationalen Anmeldung beim Eintritt in die nati nale Phase

Der Anmelder wird darauf hingewiesen, daß bei Eintritt in die nationale Phase möglicherweise anstatt oder zusätzlich zu der Übersetzung der Ansprüche in der eingereichten Fassung eine Übersetzung der nach Artikel 19 geänderten Ansprüche an die bestimmten/ausgewählten Ämter zu übermitteln ist.

Nähere Einzelheiten über die Erfordemisse jedes bestimmten/ausgewählten Amts sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.

# VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

## **PCT**

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts R. 36034 Kut/Wt	Recherchen	ung über die Übermittlung des internationalen berichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit achstehender Punkt 5
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
PCT/DE 00/01906	(Tag/Monat/Jahr) 16/06/2000	18/06/1999
Anmelder	<del>.</del>	
DODEDT DOCOUL OMBU		
ROBERT BOSCH GMBH		
Dieser internationale Recherchenbericht wurd Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Int		behörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß
Dieser internationale Recherchenbericht umfa  X Darüber hinaus liegt ihm jew		ätter. genannten Unterlagen zum Stand der Technik bei.
Grundlage des Berichts		
	rnationale Recherche auf der Grundla ereicht wurde, sofern unter diesem Pu	ge der internationalen Anmeldung in der Sprache inkt nichts anderes angegeben ist.
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))		sehörde eingereichten Übersetzung der internationalen
	n Anmeldung offenbarten <b>Nucleotid-</b> Seguenzprotokolis durchgeführt worder	und/oder Aminosäuresequenz ist die internationale
	dung in Schriflicher Form enthalten ist	•
zusammen mit der internation	onalen Anmeldung in computerlesbare	r Form eingereicht worden ist.
bei der Behörde nachträglich	h in schriftlicher Form eingereicht word	den ist.
bei der Behörde nachträglich	n in computerlesbarer Form eingereich	nt worden ist.
	nträglich eingereichte schriftliche Sequ m Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurd	enzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der le vorgelegt.
Die Erklärung, daß die in co wurde vorgelegt.	mputerlesbarer Form erfaßten Informa	ationen dem schriftlichen Sequen zprotokoll entsprechen,
2. Bestimmte Ansprüche hab	oen sich als nicht recherchierbar er	wiesen (siehe Feld I).
3. Mangelnde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe Feld II).	
Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfin	dung	
	ereichte Wortlaut genehmigt.	
wurde der Wortlaut von der	Behörde wie folgt festgesetzt:	
E Hippiphiliph dog 7		
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung	orgiobto Wortlaut conobmist	
wurde der Wortlaut nach Re	innerhalb eines Monats nach dem Da	en Fassung von der Behörde festgesetzt. Der stum der Absendung dieses internationalen
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen is	st mit der Zusammenfassung zu veröf	fentlichen: Abb. Nr1
X wie vom Anmelder vorgesch	lagen	keine der Abb.
weil der Anmelder selbst kei	ne Abbildung vorgeschlagen hat.	

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 00/01906

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 H01L21/3065 H01J37/32

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

#### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole )  $IPK \ 7 \ H01J \ H01L$ 

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

PAJ, EPO-Internal

Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	EP 0 363 982 A (HITACHI) 18. April 1990 (1990-04-18)  - Abbildung 3 drawing	1,4
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1996, no. 02, 29. Februar 1996 (1996-02-29) -& JP 07 288191 A (HITACHI LTD), 31. Oktober 1995 (1995-10-31) Zusammenfassung	1,2
X	EP 0 822 582 A (SURFACE TECHNOLOGY SYSTEMS) 4. Februar 1998 (1998-02-04)  Seite 5, Zeile 24 - Zeile 27	1-4,7,9 live 27

Weltere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie
<ul> <li>Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :</li> <li>'A' Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist</li> <li>'E' älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist</li> <li>'L' Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)</li> <li>'O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht</li> <li>'P' Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist</li> </ul>	<ul> <li>*T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist</li> <li>*X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden</li> <li>*Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist</li> <li>*&amp;* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist</li> </ul>
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
11. Dezember 2000  Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	18/12/2000  Bevollmächtigter Bediensteter
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Gori, P

## · INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PCT/DE 00/01906

		PCT/DE 00	/01906
C.(Fortsetz	ING) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komme	enden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Х	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 04, 30. April 1999 (1999-04-30) -& JP 11 016892 A (NEC CORP), 22. Januar 1999 (1999-01-22) 7US anumentas sung		1-3,12, 13
Ρ,Χ	Zusammenfassung  -& US 6 054 063 A (OHTAKE ET AL.)  25. April 2000 (2000-04-25)  Spalte 5, Zeile 15 - Zeile 18; Anspruch 5;  -Abbildungen		1-3,12, 13
Ρ,Χ	WO 00 62328 A (SURFACE TECHNOLOGY SYSTEMS) 19. Oktober 2000 (2000-10-19) Seite 13, Zeile 11 -Seite 18, Zeile 28	13, lin	1,2,7,9, 12-15 -a (( -
	pg. 18, -	line z	8
	·		
	·		

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen
PCT/DE 00/01906

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Mitglied(er) der Veröffentlichung Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung		
EP 36	63982	A	18-04-1990	JP JP DE DE KR US	2105413 A 2918892 B 68927699 D 68927699 T 9700417 B 4985114 A	18-04-1990 12-07-1999 06-03-1997 11-09-1997 09-01-1997 15-01-1991
JP 0	7288191	A	31-10-1995	JP	2791287 B	27-08-1998
EP 82	22582	Α	04-02-1998	JP US	10135192 A 6051503 A	22-05-1998 18-04-2000
JP 1:	1016892	Α	22-01-1999	JP US	3042450 B 6054063 A	15-05-2000 25-04-2000
WO 00	062328	Α	19-10-2000	KEINE		

## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisati n für geistiges Eigentum Internationales Büro



## 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 28. Dezember 2000 (28.12.2000)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 00/79579 A2

(51) Internationale Patentklassifikation7: H01L 21/3065

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE00/01906

(22) Internationales Anmeldedatum:

16. Juni 2000 (16.06.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

20, D-70442 Stuttgart (DE).

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 199 27 806.7 18. Juni 1999 (18.06.1999) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (mur für US): BECKER, V lker [DE/DE]; Im Wiesele 7, D-76359 Marxzell (DE). LAER-MER, Franz [DE/DE]; Witikoweg 9, D-70437 Stuttgart (DE). SCHILP, Andrea [DE/DE]; Seelenbachweg 15, D-73525 Schwaebisch Gmuend (DE). BECK, Thomas [DE/DE]; Eberhardstr. 13, D-71737 Kirchberg/Murr (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): JP, KR, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

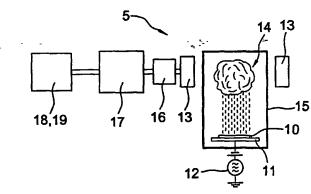
#### Veröffentlicht:

 Ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR THE HIGH-FREQUENCY ETCHING OF A SUBSTRATE USING A PLASMA ETCHING INSTALLATION AND DEVICE AND METHOD FOR IGNITING A PLASMA AND FOR PULSING THE PLASMA OUTPUT OR ADJUSTING THE SAME UPWARDS

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM HOCHRATENÄTZEN EINES SUBSTRATES MIT EINER PLASMAÄTZANLAGE UND VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM ZÜNDEN EINES PLASMAS UND HOCHREGELN ODER PULSEN DER PLASMALEISTUNG



(57) Abstract: The invention relates to a device and a method which can be implemented using said device, for preferably etching a substrate (10) anisotropically, in particular, for etching a structured silicon body using a plasma (14). According to the invention, the plasma (14) is created by a plasma source (13), to which a high-frequency generator (17) is connected for supplying high-frequency output. The generator is in turn connected to a first element which causes a modification in the high-frequency output that is applied to the plasma source (13). In addition, the device preferably comprises a second element which causes the output impedance of the high-frequency generator (17) to be adapted to the respective impedance of the plasma source (13) which is modified as a result of the function of the high-frequency generator. The inventive anisotropic etching method takes place in separate, alternating etching and polymerisation phases, whereby during the etching phase, a higher frequency output than during the deposition phase, up to 5000 watts, is at least periodically applied to the plasma source (13). The inventive device is also suitable for igniting a plasma (14) and for pulsing a plasma output or adjusting the same upwards from an initial value, up to 5000 watts.

VO 00/79579 A2

## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 28. Dezember 2000 (28.12.2000)

**PCT** 

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 00/79579 A2

MER, Franz [DE/DE]; Witikoweg 9, D-70437 Stuttgart (DE). SCHILP, Andrea [DE/DE]; Seelenbachweg 15,

D-73525 Schwaebisch Gmuend (DE). BECK, Thomas

[DE/DE]; Eberhardstr. 13, D-71737 Kirchberg/Murr (DE).

(75) Erfinder/Anmelder (mur für US): BECKER, Volker [DE/DE]; Im Wiesele 7, D-76359 Marxzell (DE). LAER-

(51) Internationale Patentklassifikation7:

.....

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE00/01906

H01L 21/3065

(22) Internationales Anmeldedatum:

16. Juni 2000 (16.06.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priopität: 199 27 806.7 18. Juni 1999 (18.06.1999) DE (81) Bestimmungsstaaten (national): JP, KR, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, D-70442 Stuttgart (DE).

#### Veröffentlicht:

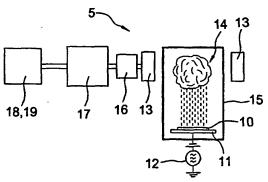
(72) Erfinder; und

 Ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR THE HIGH-FREQUENCY ETCHING OF A SUBSTRATE USING A PLASMA ETCHING INSTALLATION AND DEVICE AND METHOD FOR IGNITING A PLASMA AND FOR PULSING THE PLASMA OUTPUT OR ADJUSTING THE SAME UPWARDS

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM HOCHRATENÄTZEN EINES SUBSTRATES MIT, EINER PLASMAÄTZANLAGE UND VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM ZÜNDEN EINES PLASMAS UND HOCHREGELN ODER PULSEN DER PLASMALEISTUNG



(57) Abstract: The invention relates to a device and a method which can be implemented using said device, for preferably etching a substrate (10) anisotropically, in particular, for etching a structured silicon body using a plasma (14). According to the invention, the plasma (14) is created by a plasma source (13), to which a high-frequency generator (17) is connected for supplying high-frequency output. The generator is in turn connected to a first element which causes a modification in the high-frequency output that is applied to the plasma source (13). In addition, the device preferably comprises a second element which causes the output impedance of the high-frequency generator (17) to be adapted to the respective impedance of the plasma source (13) which is modified as a result of the function of the high-frequency generator. The inventive anisotropic etching method takes place in separate, alternating etching and polymerisation phases, whereby during the etching phase, a higher frequency output than during the deposition phase, up to 5000 watts, is at least periodically applied to the plasma source (13). The inventive device is also suitable for igniting a plasma (14) and for pulsing a plasma output or adjusting the same upwards from an initial value, up to 5000 watts.

WO 00/79579 A2

## WO 00/79579 A2

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

<sup>(57)</sup> Zusammenfassung: Es wird eine Vorrichtung und ein damit durchführbares Verfahren zum vorzugsweise anisotropen Ätzen eines Substrates (10), insbesondere eines strukturierten Siliziumkörpers, mittels eines Plasmas (14) vorgeschlagen. Dabei wird das Plasma (14) mit einer Plasmaquelle (13) erzeugt, an die zum Anlegen einer Hochfrequenzleistung ein Hochfrequenzgenerator (17) angeschlossen ist. Dieser steht weiter mit einem ersten Mittel in Verbindung, das eine periodische Änderung der an der Plasmaquelle (13) anliegenden Hochfrequenzleistung bewirkt. Daneben ist vorzugsweise ein zweites Mittel vorgesehen, das eine Anpassung der Ausgangsimpedanz des Hochfrequenzgenerators (17) an die jeweilige, als Funktion der Hochfrequenzleistung sich ändernde Impedanz der Plasmaquelle (13) bewirkt. Das vorgeschlagene anisotrope Ätzverfahren erfolgt in separaten und alternierenden Ätz- und Polymerisationsschritten, wobei während der Ätzschritte zumindest zeitweise eine höhere, bis zu 5000 Watt große Hochfrequenzleistung an der Plasmaquelle (13) angelegt wird, als während der Depositionsschritte. Die vorgeschlagene Vorrichtung eignet sich auch zum Zünden eines Plasmas (14) und zum Hochregeln oder Pulsen einer Plasmaleistung von einem Startwert auf bis zu 5000 Watt.

10

Vorrichtung und Verfahren zum Hochratenätzen eines Substrates mit einer Plasmaätzanlage und Vorrichtung und Verfahren zum Zünden eines Plasmas und Hochregeln oder Pulsen der Plasmaleistung

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zum insbesondere anisotropen Hochratenätzen eines Substrates mit einer Plasmaätzanlage, wobei periodisch variierende Plasmaleistungen von bis zu 5000 Watt erreicht werden können, sowie eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Zünden eines Plasmas und zum Hochregeln oder Pulsen der Plasmaleistung, nach der Gattung der unabhängigen Ansprüche.

### Stand der Technik

Aus der DE 42 41 045 Cl ist ein Verfahren zum anisotropen Ätzen von Silizium mit hohen Ätzraten und hoher Maskenselektivität bekannt, wobei eine hochdichte Plasmaquelle mit vorzugsweiser induktiver Hochfrequenzanregung eingesetzt wird, um aus einem fluorliefernden Ätzgas Fluorradikale und aus einem teflonbildende Monomere liefernden Passiviergas (CF<sub>2</sub>)<sub>x</sub> - Radikale freizusetzen. Dabei werden Ätz- und Passiviergas alternierend eingesetzt, wobei während der Passivierschritte oder Polymerisationsschritte auf den Seitenwänden bereits

10

15

20

25

30

geätzter Strukturen ein Seitenwandpolymerfilm aufgebaut wird, der in den an sich isotropen Ätzschritten mit Ionenunterstützung jedesmal teilweise wieder abgebaut und gleichzeitig der Siliziumstrukturgrund durch Fluorradikale geätzt wird. Dieser Prozeß benötigt eine hochdichte Plasmaquelle, die auch eine relativ hohe Dichte von Ionen (10<sup>10</sup>-10<sup>11</sup> cm<sup>-3</sup>) niedriger Energie generiert.

Eine für viele Applikationen erforderliche Steigerung der Ätzrate ist im allgemeinen zu erwarten, wenn die in das Plasma eingekoppelte Hochfrequenzleistung gesteigert wird.

Bei Verfahren nach Art der DE 42 41 045 C1 ist dies jedoch überraschenderweise nicht der Fall. Man beobachtet stattdessen, daß sich die Ätzrate in Silizium bei einer Leistungserhöhung der Plasmaquelle nur geringfügig erhöht, während gleichzeitig unerwünschte Profilabweichungen besonders im oberen Drittel der erzeugten Trenchgräben stark zunehmen, so daß Profileinschnitte, oder Hinterschneidungen des Maskenrands auftreten.

Diese Effekte stammen einerseits aus unerwünschten kapazitiven Einkopplungen aus Bereichen der induktiven Plasmaquelle, die sehr hohe hochfrequente Spannungen führen. Bei höheren Leistungen und Spannungen sind naturgemäß auch diese unerwünschten Störeffekte höher.

Insoweit die Plasmaquelle selbst betroffen ist, lassen sich die genannten Effekte durch fortgeschrittenere Speisekonzepte der Plasmaquelle und beispielsweise durch Einsatz einer speziellen Apertur, wie sie in der DE 197 34 278 Cl beschrieben sind, zumindest weitgehend beheben. Es verbleiben jedoch diejenigen Profilverschlechterungen, die prozeßbedingt sind und daher prozeßseitig angegangen werden müssen.

Während bei einfachen Plasmastrukturierungsprozessen eine Erhöhung der Plasmaleistung aufgrund der daraus resultierenden vermehrten Produktion von Ionen und Ätzspezies zur gewünschten Steigerung der Ätzrate führt, sind bei dem Verfahren nach Art der DE 42 41 045 Cl neben den Ätzschritten auch die Depositionsschritte zu berücksichtigen. Eine Erhöhung der Plasmaleistung in den Ätzschritten führt dabei nicht nur zur gewünschten vermehrten Produktion von Ätzspezies und Ionen, sondern verändert in charakteristischer Weise auch die Depositionsschritte.

15

20

25

10

5

Ein sehr wesentlicher Aspekt der DE 42 41 045 C1 ist der Seitenwandfilmtransportmechanismus, der während der an sich isotropen Ätzschritte dafür sorgt, daß der Seitenwandschutzfilm beim Weiterätzen mit in die Tiefe des Trenchgrabens bewegt wird und bereits dort für einen lokalen Kantenschutz sorgen kann. Während der Depositions- oder Polymerisationsschritte selbst ist ein solcher Transportmechanismus jedoch nur innerhalb gewisser Grenzen erwünscht. So soll insbesondere vermieden werden, daß bereits während der Depositionszyklen zuviel Seitenwandpolymer nach unten in die Trenchgräben getrieben wird und dann oben fehlt, d.h. der Seitenwandfilm wird dort zu dünn.

30

Bei einer Erhöhung der Plasmaleistung in den Ätz- und Depositionsschritten erfolgt nun beispielsweise bei einem Prozeß gemäß der DE 41 42 045 Cl, an sich ungewollt, auch während der Depositionsschritte, in Konkurrenz zur Beschichtung der Seitenwände ein vermehrter Polymertransport

5.

10

15

20

25

30 -

von der Seitenwand in die Tiefe der Trenchgräben, da sich oberhalb einer gewissen Plasmaleistung die Depositionsrate nicht mehr wesentlich steigern läßt, sondern stattdessen vermehrt Ionen produziert werden, die auf das zu ätzende Substrat einfallen.

Dieser zunehmende Ionenfluß zum Substrat führt aufgrund des Plasmapotentials, das auch ohne eine zusätzlich angelegte Substratelektrodenspannung etwas oberhalb des Substratpotentials liegt, dazu, daß bereits während der Depositionsschritte ein zunehmender Teil des deponierten Filmmaterials in die Tiefe der Trenchgräben und zum Ätzgrund gedrückt wird. Insbesondere weist das Plasma gegenüber geerdeten Oberflächen und damit auch gegenüber einem Substrat auf der Substratelektrode ein Plasmapotential von einigen Volt bis zu einigen 10 Volt auf, was einer entsprechenden Ionenbeschleunigung zum Wafer hin gleichkommt. Eine erhöhte Ionendichte bedeutet daher auch eine vermehrte Ioneneinwirkung auf die Substratoberfläche und speziell auf die Trenchseitenwände, obwohl explizit keine Ionenbeschleunigungsspannung an die Substrate angelegt wird.

Infolge des erläuterten bei sehr hohen Plasmaleistungen bewirkten Polymerabtrags und -verschleppens in die Tiefe der Trenchgräben bereits während der Depositionsschritte, fehlt schließlich bei hohen Plasmaleistungen in den oberen Teilen der geätzten Trenchgräben das in den nachfolgenden Ätzschritten zum Seitenwandschutz benötigte Polymermaterial, was sich in den erwähnten Profilabweichungen etwa im oberen Drittel des Trenchprofils manifestiert. Zugleich stört das im Übermaß zum Ätzgrund transportierte Polymermaterial auch den Ätzabtrag in den nachfolgenden Ätzschritten und führt insgesamt zur beobachteten Sättigung der Ätzrate trotz

10

15

20

25

30

weiterer Leistungserhöhung in der Quelle. Ein weiterer Effekt in diesem Zusammenhang ist die "Härtung" des abgeschiedenen Polymermaterials bei sehr hohen Leistungsdichten, d.h. ein gesteigerter Kohlenstoffanteil in derart verdichtetem Polymer, was den nachfolgenden Polymerabtrag erschwert und damit die Ätzraten reduziert.

Es ist daher Aufgabe der vorliegenden Erfindung, eine Sättigung der Ätzrate trotz einer höheren, von der Plasmaquelle bereitgestellten Hochfrequenzleistung zu überwinden und somit die Ätzrate damit drastisch zu steigern. Es ist weiter Aufgabe der Erfindung, das Zünden und die Einkopplung von sehr hohen Hochfrequenzleistungen in eine insbesondere induktive Plasmaquelle stabil möglich zu machen.

### Vorteile der Erfindung

Die erfindungsgemäßen Vorrichtungen und die erfindungsgemäßen Verfahren mit den kennzeichnenden Merkmalen der unabhängigen Ansprüche haben gegenüber dem Stand der Technik den Vorteil, daß damit eine periodische Änderung der an einer Plasmaquelle anliegenden Hochfrequenzleistung ermöglicht wird, so daß beispielsweise alternierende Depositions- bzw. Polymerisations- und Ätzschritte sehr vorteilhaft mit unterschiedlich hohen Hochfrequenzleistungen betrieben werden können. Dabei wird sehr vorteilhaft während der Ätzschritte zumindest zeitweise eine jeweils höhere Hochfrequenzleistung an der Plasmaquelle angelegt, als während der Depositionsschritte.

Weiterhin lassen sich durch die erfindungsgemäße Vorrichtung zum Ätzen und das erfindungsgemäße Verfahren zum anisotropen Ätzen eines Substrates erheblich höhere Ätzraten erreichen,

10

15

20

25

30

als mit bekannten Ätzverfahren oder Ätzvorrichtungen. Dabei wird zusätzlich die bisher im Stand der Technik bestehende Schwierigkeit überwunden, daß trotz einer kontinuierlichen Erhöhung der Plasmaleistung eine Sättigung der Ätzrate bei anisotropen Ätzverfahren eintritt, bei denen abwechselnd Depositionschritte und Ätzschritte eingesetzt werden.

Weiterhin ist es sehr vorteilhaft, daß mit der erfindungsgemäßen Vorrichtung und dem damit durchgeführten Verfahren zum Zünden und Hochregeln eines Plasmas die Einkoppelung von sehr hohen Hochfrequenzleistungen in eine insbesondere induktive Plasmaquelle überhaupt erst stabil möglich wird.

Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung ergeben sich aus den in den Unteransprüchen genannten Maßnahmen.

So kann mit dem erfindungsgemäßen Verfahren das Verfahren gemäß der DE 42 41 045 Cl sehr vorteilhaft durch Anlegen einer niedrigen Plasmaleistung während Depositionsschritte und durch Anlegen einer sehr hohen Plasmaleistung während der Ätzschritte erheblich verbessert werden, wobei extrem hohen Ätzraten, beispielsweise in Silizium, unter Beibehaltung der aus DE 42 41 045 C1 bekannten Vorteile erzielt werden. Insbesondere bleiben bei dem erfindungsgemäßen Ätzverfahren die Depositionsschritte sehr vorteilhaft nahezu unverändert. Die Ätzschritte werden weiter vorteilhaft mit sehr hohen Plasmaleistungen von bis zu 5000 Watt bei vorzugsweise erhöhtem SF<sub>6</sub>/O<sub>2</sub>-Fluß und vorzugsweise erhöhtem Prozeßdruck betrieben.

Daneben wird durch das erfindungsgemäße Zurückschalten der Hochfrequenzleistung während der Polymerisationsschritte die Uniformität des Ätzprozesses signifikant verbessert, so daß

10

15

20

25

30

die Substratmitte und der Substratrand nahezu identische Dies gilt insbesondere, wenn Ätzraten aufweisen. erfindungsgemäße Verfahren zum Hochratenätzen mit einer Aperturvorrichtung in der Plasmaätzanlage kombiniert wird, wie sie aus DE 197 34 278 bekannt ist. Eine ganz besonders erfindungsgemäßen Verfahrens vorteilhafte Variante des hinsichtlich der Uniformität der Ätzung über einen Wafer wenn eine Plasmaätzanlage wie ergibt sich dann, beispielsweise aus DE 197 34 278 bekannt ist, weiter mit einer symmetrisch gespeisten Plasmaquelle betrieben wird, wie sie in der Anmeldung DE 199 00 179 vorgeschlagen wurde.

Weiterhin wird es mit der erfindungsgemäßen Vorrichtung zum Ätzen eines Substrates sehr vorteilhaft möglich, auch sehr hohe Hochfrequenzleistungen von bis zu 5000 Watt insbesondere induktive Plasmaquellen stabil einzukoppeln. Dazu ist vorteilhaft ein zweites Mittel, insbesondere ein automatisierter Impedanztransformator vorgesehen, Regelung entsprechend der Variation der Hochfrequenzleistung der Plasmaquelle erfolgt. Die geschwindigkeitsangepaßte der Plasmaquelle bzw. Leistungsvariation speisenden Hochfrequenzgenerators wird überdies gleichzeitig vorteilhaft über einen Rampengenerator erzielt.

Die Regelung der Plasmaleistung mit einem Hochfrequenzgenerator und einem damit in Verbindung stehenden Rampengenerator sowie einem Impedanztransformator insbesondere fortwährenden und automatisierten zur Impedanzanpassung eignet sich dabei sehr vorteilhaft sowohl zum Zünden und zum Hochfahren eines Plasmas bis zu höchsten für erfindungsgemäße Leistungswerten, als auch das Alternieren der Leistungsparameter an der Plasmaquelle zwischen Ätz- und Depositionsschritten.

`)

5

10

15

20

25

30

Die vermehrte Bildung von Ätzspezies durch eine höhere Plasmaleistung kann vorteilhaft weiter dadurch gefördert werden, daß simultan mit der Leistungserhöhung auch der Fluß des fluorliefernden Ätzgases, beispielsweise SF6 erhöht Vermeidung von Schwefelausscheidungen wird. der Ätzanlage ist dabei vorteilhaft Abgasbereich entsprechend auch der Sauerstoffanteil einzustellen. Eine Möglichkeit weitere vorteilhafte zur Steigerung Produktion von Fluorradikalen parallel zur Leistungserhöhung in den Ätzschritten ist die Erhöhung des Prozeßdrucks. Dadurch werden im Ätzplasma vorteilhaft Fluorradikale anstelle von zusätzlichen Ionen produziert und das Verhältnis der Zahl der Fluorradikale Ionendichte erhöht. Das Überschreiten einer Ionendichte bei sehr hohen Plasmaleitungen ist nachteilig.

Ιm übrigen wird während der Depositionoder Polymerisationsschritte vorteilhaft keine Leistungserhöhung auf beispielsweise mehr als 1500 Watt durchgeführt. Da die Depositionsrate auf dem Substrat bereits bei relativ kleiner Leistung von 400 Watt bis 800 Watt ausreicht, würde eine der Plasmaquelle in den Leistungssteigerung unveränderten Depositionsschritten bei sonst Plasmaätzparametern ohnehin nur wenige zusätzliche Depositionsspezies liefern bzw. das abgeschiedene Polymer zu stark verdichten und zu einer Kohlenstoffanreicherung im Polymer führen. Durch die Beibehaltung der ursprünglichen, niedrigen Leistung im Depositionsprozeß von bis zu 1500 Watt wird weiter gleichzeitig vorteilhaft vermieden, daß die Ionendichte und damit die Ioneneinwirkung auf das Substrat während der Depositionsschritte erhöht wird. Damit treten erläuterten schädlichen Folgen einer Ionendichte während der Depositionsschritte nicht auf.

### Zeichnung

5

15

20

25

30

Die Erfindung wird anhand der Zeichnung und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Die Figur 1 zeigt eine Plasmaätzanlage mit Anbauteilen, Figur 2 einen ersten, in einem analogen Rampengenerator eingesetzten RC-Kreis, Figur 3 einen zweiten RC-Kreis mit einer Diode und Figur 4 einen dritten RC-Kreis mit zwei Dioden.

### 10 Ausführungsbeispiele

Die Figur 1 zeigt eine Plasmaätzanlage 5 mit einem Substrat 10, insbesondere einem strukturierten Siliziumwafer, der in einem anisotropen Plasmaätzverfahren mit Trenchgräben versehen werden soll und einer Substratelektrode 11, an die über einen Substratspannungsgenerator 12 eine hochfrequente Wechselspannung an der Substratelektrode 11 und darüber auch an dem Substrat 10 anliegt. Weiter ist eine Plasmaquelle 13 in Form einer an sich bekannten induktiven Plasmaquelle (ICP-Spule) vorgesehen, die in einem Reaktor 15 mit einem eingeleiteten Reaktivgasgemisch ein Plasma 14 erzeugt. Dazu wird über einen Hochfrequenzgenerator 17 ein hochfrequentes elektromagnetisches Wechselfeld generiert, dem das Reaktivgasgemisch ausgesetzt ist. Eine derartige Anordnung ist beispielsweise aus DE 197 34 278 Cl bekannt. Weiter ist in Figur 1 vorgesehen, daß der Hochfrequenzgenerator 17 mit einem Bauteil 18 in Verbindung steht, in das ein Rampengenerator 19 integriert ist, und daß der Hochfrequenzgenerator 17 und die Plasmaquelle 13 mit einem aus dem Stand der Technik bekannten Impedanztransformator 16 ("Matchbox") in Verbindung steht. Die Funktion und der Aufbau einer derartigen "Matchbox" ist an sich bekannt. Eine besonders vorteilhafte Ausführung der "Matchbox" in Verbindung mit einer induktiven Plasmaquelle mit

10

15

20

25

30

balancierter Spuleneinspeisung wird in der unveröffentlichten Anmeldung DE 199 00 179.5 beschrieben.

Mit der Plasmaätzanlage 5 wird nun beispielsweise ein anisotroper Ätzprozeß mit alternierenden Ätz- und Depositionsschritten oder Polymerisationsschritten durchgeführt, wie er beispielsweise in DE 197 34 278 C1 oder insbesondere in DE 42 41 045 C1 beschrieben ist, wobei die an der Plasmaquelle 13 anliegende Hochfrequenzleistung periodisch verändert wird.

Dazu werden zunächst während der Depositionsschritte Hochfrequenzleistungen von 400 Watt bis maximal 1500 Watt, vorzugsweise von 600 Watt bis 800 Watt an die induktive Plasmaquelle 13 angelegt. Der Prozeßdruck liegt dabei zwischen 5 mTorr bis 100 mTorr, beispielsweise bei 20 mTorr.

Der Gasfluß für des im erläuterten Beispiel als Passiviergas verwendeten Octafluorcyclobutan ( $C_4F_8$ ) oder Hexafluorpropen ( $C_3F_6$ ) beträgt 30 sccm bis 200 sccm, vorzugsweise 100 sccm. Die Zeitdauer eines Depositionsschritts beträgt 1 Sekunde bis 1 Minute, beispielsweise 5 Sekunden.

Während der den Depositionsschritten nachfolgenden Ätzschritten werden Hochfrequenzleistungen von 600 Watt bis 5000 Watt, vorzugsweise von 3000 Watt, an die induktive Plasmaquelle 13 angelegt. Der Prozeßdruck liegt dabei zwischen 5 mTorr und 100 mTorr, beispielsweise bei 30 mTorr oder 50 mTorr, und ist bevorzugt gegenüber dem Prozeßdruck während der Depositonsschritte erhöht. Die eingesetzten Gasflüsse betragen im Fall des im erläuterten Beispiels verwendeten Ätzgases SF<sub>6</sub> 100 sccm bis 500 sccm, vorzugsweise 200 sccm bis 300 sccm, wobei dem Ätzgas SF6 zur Vermeidung von Schwefelausscheidungen im Abgasbereich der

10

15

20

25

30

Plasmaätzanlage 5 in einem Anteil von 10 bis 20 %, vorzugsweise 15 %, in an sich bekannter Weise Sauerstoff zugesetzt ist.

Weiter wird während der Ätzschritte zur Beschleunigung von im Plasma 14 erzeugten Ionen zum Substrat 10 an die Substratelektrode 11 eine Hochfrequenzleistung von 1 Watt bis 50 Watt angelegt. Diese beträgt im erläuterten Beispiel im Fall eines üblichen 6"-Siliziumwafers als Substrat 10 8 Watt. Entsprechend der jeweiligen Hochfrequenzleistung liegt weiter eine Ionenbeschleunigungsspannung von 1 V bis 50 V, beispielsweise 15 V an der Substratelektrode 11 an. Die Dauer eines Ätzschrittes beträgt ca. 3 Sekunden bis zu 2 Minuten. Im erläuterten Beispiel ist sie bei ca. 10 Sekunden.

Das Anlegen von sehr hohen Leistungen von bis zu 5000 Watt die induktive Plasmaquelle 13 ist technisch problematisch, da sich die Plasmaimpedanz in dem Maße verändert, wie die Leistung an der Plasmaquelle gesteigert wird. Dies liegt daran, daß mit wachsender Plasmaleistung, also wachsender Erregung des Plasmas 14, eine wachsende Elektronen- und Ionendichte im Plasma 14 produziert wird. Mit der höheren Elektronen- und Ionendichte wird das Plasma 14 aber aus der Sicht der Plasmaquelle 13 zunehmend "niederohmiger", d.h. man nähert sich mehr und mehr dem bei hochdichten Plasmen gegebenen Idealzustand, dem "Kurzschlußfall", an. Dies bedeutet gleichzeitig, daß sich die Anpassungsbedingungen der induktiven Plasmaquelle 13 an den Hochfrequenzgenerator 17, der üblicherweise eine feste Ausgangsimpedanz von meist 50  $\Omega$  aufweist, verändert, und zwar dynamisch mit wachsender Leistung. Es ist daher eine Anpassung der Ausgangsimpedanz des Hochfrequenzgenerators 17 an die Impedanz der induktiven Plasmaquelle 13 erforderlich,

welche wesentlich von der produzierten Ladungsträgerdichte im Plasma 14 abhängt.

Dazu ist im erläuterten Beispiel der Impedanztransformator 16 ("Matchbox") vorgesehen. Dieser Impedanztransformator 16 stellt üblicherweise durch automatische und kontinuierliche oder schrittweise Variation zweier Drehkondensatoren, die einen kapazitiven Transformator (Spannungsteiler) bilden, sicher, daß das Plasma 14 bzw. die Plasmaquelle 13 hinsichtlich ihrer Impedanz stets optimal Hochfrequenzgenerator 17 und dessen Hochfrequenzleistung angepaßt ist. Stimmt diese Anpassung nicht, reflektierte Leistungen bis zu 100 % der zugeführten Hochfrequenzleistung auf, die in den Hochfrequenzgenerator 17 zurücklaufen und dort üblicherweise zu einer Rückregelung der Vorwärtsleistung führen, um eine Zerstörung Generatorendstufe zu verhindern. Bei den im erläuterten Beispiel eingesetzten Plasmaleistungen von bis zu 5000 Watt erfolgt diese Impedanzanpassung notwendigerweise dynamisch.

20

25

30

10

15

So wird zum Zünden des Plasmas 14 der Impedanztransformator zunächst in eine sogenannte "Preset"-Position gefahren, die bis zu einer gewissen, niedrigen Plasmaleistung der "Brennposition" des Impedanztransformators optimalen d.h. der Position des Impedanztransformators 16 im Zustand -"Plasma an, geringe Leistung", entspricht. Die Automatik des Impedanztransformators 16 muß in diesem Fall nur eine übernehmen, kleine Toleranzen Feinregelung um der Plasmaimpedanz auszugleichen. Steigt die Plasmaleistung im weiteren dann aber auf Werte von beispielsweise mehr als 1000 Watt an, wie sie im erläuterten Beispiel während der Ätzschritte oder beim Hochregeln der Plasmaleistung nach dem Zünden eingesetzt werden, ändert sich die Plasmaimpedanz beispielsweise signifikant. So ist bei 3000 Watt

eingekoppelter Hochfrequenzleistung an der induktiven Plasmaquelle 13 die Einstellung des Impedanztransformators 16 signifikant verschieden von der Zündposition bzw. der Position mit niedriger Plasmaleistung.

5

10

15

20

25

30

diese ausregelt.

Entsprechendes qilt, wenn die Plasmaleistung, vorliegenden Beispiel beim Übergang von einem Depositionsschritt zu einem Ätzschritt, von einem niedrigeren zu einem deutlich höheren Wert umgeschaltet wird. Der Leistungssprung zieht entsprechenden Korrekturbedarf am Impedanztransformator 16 nach sich. Erfolgt diese Korrektur nicht schnell genug, kommt generatorseitig zur schlagartigen Rücknahme der Vorwärtsleistung durch entsprechende Schutzschaltungen und infolgedessen zum zeitweiligen Erlöschen oder fortwährenden Blinken des Plasmas 14.

Die erläuterten Schwierigkeiten beim Zünden und Hochregeln eines Plasmas 14 im Fall von Plasmaleistungen zwischen 800 Watt und 5000 Watt, sowie das periodische Umschalten der Plasmaleistung, beispielsweise zwischen Depositionsschritten und Ätzschritten werden in bevorzugter Ausgestaltung der Erfindung im erläuterten Beispiel dadurch gelöst, daß die Leistungserhöhung des Hochfrequenzgenerators 17 "adiabatisch" erfolgt, das heißt kontinuierlich oder schrittweise mit einer Anstiegsgeschwindigkeit, die durch den Impedanztransformator 16 dynamisch ausgeregelt werden erläuterten Beispiel heißt das. daß die Übergang Plasmaleistung beispielsweise beim von einem Depositionsschritt zu einem Ätzschritt verlangsamt erhöht wird, während sich gleichzeitig der Impedanztransformator 16 kontinuierlich an die sich verändernden Impedanzverhältnisse aufgrund der sich verändernden Plasmabedingungen anpaßt bzw.

Im konkreten Fall der Plasmazündung stellt sich dies folgendermaßen dar: Der Impedanztransformator 16 steht in der vorgewählten Zündposition und der Hochfrequenzgenerator beginnt seine Ausgangsleistung kontinuierlich oder schrittweise in kleinen Schritten von einem vorgegebenen Startwert auf einen Zielwert hochzuregeln. Nun wird bei einer gewissen Leistung, beispielsweise 400 Watt das Plasma 14 zünden, so daß an der Plasmaquelle 13 eine definierte Impedanz vorliegt. Während der Hochfrequenzgenerator seine Ausgangsleistung dann weiter steigert, werden Plasma 14 mehr und mehr Ladungsträger produziert und damit die Plasmabzw. Quellenimpedanz verändert. Der Impedanztransformator 16 trägt diesen Veränderungen dadurch Rechnung, daß er kontinuierlich und automatisch die korrekte Impedanztransformation, beispielsweise in an sich bekannter Weise durch Verstellen von Drehkondensatoren, sicherstellt. In dem Maße, wie die Generatorausgangsleistung wächst, paßt der Impedanztransformator 16 seine Einstellung zumindest zeitweilig also den dadurch bewirkten Plasmabedingungen automatisch und möglichst gleichzeitig an. Auf diese Weise können daher auch Plasmaleistungen von mehreren kWatt, insbesondere bis zu 5000 Watt, stabil in das Plasma 14 eingekoppelt werden.

25

30

5

10

15

20

Typische Werte für den Startwert liegen im erläuterten
Beispiel bei ca. 0 bis 400 Watt, während der Zielwert
üblicherweise 800 Watt bis 5000 Watt beträgt. Die
erforderliche Zeit für die Erhöhung der Leistung zwischen
Start- und Zielwert liegt typischerweise bei 0,2 sec bis
5 sec, insbesondere 0,5 sec bis 2 sec.

Wesentlich ist im erläuterten Beispiel, daß zumindest bei Leistungsanstiegen keine sprunghaften Änderungen der ---

Leistung des Hochspannungsgenerators 17 auftreten, die von dem Impedanztransformator 16 nicht ausgeregelt werden können, sondern "möglichst alle Leistungsänderungen der Regelgeschwindigkeit des Impedanztransformators 16 angepaßt sind.

insbesondere auch für das erfindungsgemäße Dies qilt Alternieren der Plasmaleistung von einem niedrigeren Wert während der Depositionsschritte zu einem sehr hohen Wert, vorzugsweise im kWatt-Bereich, während der Ätzschritte. Der Depositionsschritt ist dabei mit seiner relativ niedrigen Leistung zunächst unkritisch. Erfolgt nun der Wechsel zum wird der Generator seine Ausgangsleistung Ätzschritt, langsam hochregeln, bis nach beispielsweise 2 Sekunden die volle, im Ätzschritt gewünschte Generatorleistung, an der Plasmaquelle 13 anliegt. Bei einer derartigen Anstiegsgeschwindigkeit sind übliche Impedanztransformatoren der Lage, die Einstellung entsprechend problemlos in nachzuregeln.

20

25

5

10

15

Beim Wechsel in den Depositionsschritt kann man die Plasmaleistung auf den niedrigeren Wert, der in den Depositionsschritten gewünscht ist, entweder schlagartig oder bevorzugt ebenfalls "adiabatisch", d.h. verlangsamt und der Regelgeschwindigkeit des Impedanztransformators 16 angepaßt, auf den niedrigeren Leistungswert zurückfahren. Da die Leistung in den Depositionsschritten unkritisch niedrig ist, stehen hier aber beide Optionen offen.

30

Die "adiabatische" Regelung der Leistung des Hochfrequenzgenerators 17 kann im erläuterten Beispiel entweder schrittweise in kleinen Schritten oder kontinuierlich erfolgen. Dazu wird beispielsweise in dem Bauteil 18 softwaregesteuert in an sich bekannter Weise ein

10

15

20

25

30

digitaler Rampengenerator einprogrammiert, oder es wird ein ebenfalls an sich bekannter analoger Rampengenerator 19 in das Bauteil 18 integriert, der somit zwischen dem Sollwertausgang einer Leistungssteuerung, die beispielsweise in das Bauteil 18 integriert ist, und dem Sollwerteingang des Hochfrequenzgenerators 17 geschaltet ist.

Die Software-Steuerung bzw. der digitale Rampengenerator empfiehlt sich insbesondere dann, wenn die Leistung des Hochfrequenzgenerators mit einem digitalen Befehl, beispielsweise über eine serielle Schnittstelle (RS232) angefordert wird, wie dies bei vielen bekannten Ätzanlagen der Fall ist. In diesem Fall muß durch eine Folge digitaler Befehle die Leistung des Hochfrequenzgenerators 17 in kleinen Schritten, ausgehend von einem Startwert, bis zum gewünschten Zielwert hochgefahren werden.

Die analoge Variante über den analogen Rampengenerator 19 zwischen dem Ausgang der Anlagensteuerung und einem Generatorsollwerteingang empfiehlt sich insbesondere dann, wenn der Hochfrequenzgenerator 17 mit einem Analogsignal, beispielsweise einem Pegelwert zwischen 0 V und 10 V, gesteuert wird.

Die einfachste Version eines analogen Rampengenerators 19 ist ein in Figur 2 dargestellter erster RC-Kreis 23 mit entsprechend der gewünschten Anstiegsgeschwindigkeit der 17 angepaßter Hochfrequenzgenerators Leistung des Dieser erste RC-Kreis weist sowohl Zeitkonstante. in in Abwärtsrichtung eine als auch Aufwärts-Verzögerungswirkung auf.

Soll der analoge Rampengenerator 19 nur in Aufwärtsrichtung wirksam sein, d.h. nur bei Leistungssteigerung, eine

gewünschte Abnahme der Leistung des Hochfrequenzgenerators
17 aber sofort d.h. instantan erfolgen, verwendet man
bevorzugt einen zweiten, mit einer Diode versehenen RC-Kreis
24, wie er in Figur 3 dargestellt ist.

5

Sind für das Hochregeln und das Herunterregeln der Leistung des Hochfrequenzgenerators 17 zwei frei wählbare Verzögerungswerte wünschenswert, setzt man bevorzugt einen dritten, mit zwei unterschiedlichen Widerständen und jeweils zugeordneten Dioden versehenen RC-Kreis 25 ein, wie er in Figur 4 dargestellt ist.

10

15

Die in den Figuren 2 bis 4 erläuterten Schaltungsbeispiele für Rampengeneratoren sind jedoch Stand der Technik und sollen nur die Ausführung der erfindungsgemäßen Varianten erläutern und dem Fachmann Anhaltspunkte geben, wie daraus die gewünschte Rampenfunktion abgeleitet werden kann. Insbesondere ist in den Figuren 2 bis 4 die Durchlaßspannung der Dioden von ca. 0,6 Volt nicht berücksichtigt.

20

25

Insgesamt liegt die typische Zeitdauer der Erhöhung der Hochfrequenzleistung beim Wechsel von einem Depositionsschritt zu einem Ätzschritt im erläuterten Beispiel bei 0,2 sec bis 5 sec, insbesondere 0,5 sec bis 3 sec. Die Zeitdauer der Erniedrigung der Hochfrequenzleistung beim Wechsel von einem Ätzschritt zu einem Depositions- oder Polymerisationsschritt ist dagegen üblicherweise deutlich kürzer und liegt zwischen 0 sec bis 2 sec, insbesondere 0 sec bis 0,5 sec.

## Bezugszeichenliste

	5	Plasmaätzanlage
	10	Substrat
5	11	Substratelektrode
	12	Substratspannungsgenerator
	13	Plasmaquelle
	14	Plasma
	15	Reaktor
10	16	Impedanztransformator
•	17	Hochfrequenzgenerator
	18	Bauteil
	19	Rampengenerator
15	23	erster RC-Kreis
	24	zweiter RC-Kreis
	25	dritter RC-Kreis

### Patentansprüche

10

15

20

- 1. Vorrichtung zum Ätzen eines Substrates (10), insbesondere eines strukturierten Siliziumkörpers, mittels eines Plasmas (14), mit einer Plasmaquelle (13) zum Generieren eines hochfrequenten elektromagnetischen Wechselfeldes, an die mit einem Hochfrequenzgenerator (17) eine Hochfrequenzleistung anlegbar ist, und einem Reaktor (15) zum Erzeugen des Plasmas (14) aus reaktiven Teilchen durch Einwirken des hochfrequenten elektromagnetischen Wechselfeldes auf ein Reaktivgas oder ein Reaktivgasgemisch, dadurch gekennzeichnet, daß ein erstes Mittel vorgesehen ist, das eine periodische Änderung der an der Plasmaquelle (13) anliegenden Hochfrequenzleistung bewirkt.
- 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
  daß das erste Mittel ein Bauteil zur Leistungssteuerung des
  Hochfrequenzgenerators ist, in das über eine Software ein
  digitaler Rampengenerator einprogrammiert ist, oder daß das
  Mittel ein Bauteil (18) zur Leistungssteuerung des
  Hochfrequenzgenerators ist, das einen analogen

  Rampengenerator (19) aufweist.
  - 3. Vorrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der analoge Rampengenerator (19) einen insbesondere mit

10

15

20

mindestens einer Diode versehenen RC-Kreis (23, 24, 25) aufweist.

- 4. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß ein zweites Mittel vorgesehen ist, das zumindest zeitweilig während der periodischen Änderung der an der Plasmaquelle (13) anliegenden Hochfrequenzleistung eine Anpassung der Ausgangsimpedanz des Hochfrequenzgenerators (17) an die jeweilige, als Funktion der Hochfrequenzleistung sich ändernde Impedanz der Plasmaquelle (13) bewirkt.
- 5. Vorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Anpassung der Ausgangsimpedanz fortwährend oder schrittweise erfolgt und automatisiert ist, und daß die anliegende Hochfrequenzleistung zwischen 400 W und 5000 W liegt.
- 6. Vorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß das zweite Mittel ein Impedanztransformator (16) ist.
- 7. Verfahren zum anisotropen Ätzen eines Substrates (10) mit einer Vorrichtung nach mindestens einem der vorangehenden Ansprüche, wobei der anisotrope Ätzvorgang in separaten, jeweils alternierend aufeinanderfolgenden Ätz25 und Polymerisationsschritten durchgeführt wird, und wobei während der Polymerisationsschritte auf durch eine Ätzmaske definierte lateralen Strukturen ein Polymer aufgebracht wird, das während der nachfolgenden Ätzschritte jeweils wieder abgetragen wird, dadurch gekennzeichnet, daß während der Ätzschritte zumindest zeitweise eine jeweils höhere Hochfrequenzleistung an der Plasmaquelle (13) angelegt wird als während der Depositionsschritte.

20

7

- 8. Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß während der Ätzschritte zumindest zeitweilig eine Hochfrequenzleistung von 800 Watt bis 5000 Watt, insbesondere von 2000 Watt bis 4000 Watt, und während der Depositionsschritte zumindest zeitweise eine Hochfrequenzleistung von 400 Watt bis 1500 Watt, insbesondere von 500 Watt bis 1000 Watt, an der Plasmaquelle (13) angelegt wird.
- 9. Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Erhöhung der Hochfrequenzleistung beim Wechsel von den Depositionsschritten zu den Ätzschritten und/oder die Erniedrigung der Hochfrequenzleistung beim Wechsel von den Ätzschritten zu den Depositionsschritten schrittweise oder kontinuierlich erfolgt.
  - 10. Verfahren nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest die Erhöhung der Hochfrequenzleistung derart erfolgt, daß in dieser Zeit zumindest zeitweilig über das zweite Mittel, insbesondere den Impedanztransformator (16), eine zumindest näherungsweise, insbesondere fortwährende oder schrittweise und automatisierte Impedanzanpassung des Hochfrequenzgenerators (17) an die Plasmaimpedanz erfolgt.
- 11. Verfahren nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet,
  daß die Zeitdauer der Erhöhung der Hochfrequenzleistung beim
  Wechsel von einem Depositionsschritt zu einem Ätzschritt
  0,2 sec bis 5 sec, insbesondere 0,5 sec bis 3 sec beträgt,
  und/oder daß die Zeitdauer der Erniedrigung der
  Hochfrequenzleistung beim Wechsel von einem Ätzschritt zu
  einem Depositionsschritt 0 sec bis 2 sec, insbesondere 0 sec
  bis 0,5 sec, beträgt.

10

15

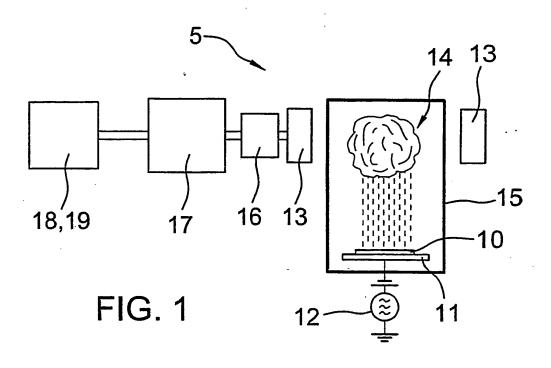
20

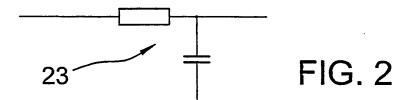
· `)

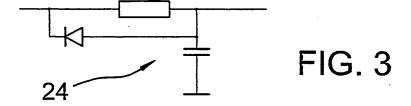
- 12. Vorrichtung zum Zünden eines Plasmas (14) und zum Hochregeln oder Pulsen einer Plasmaleistung, mit einer Plasmaquelle (13), insbesondere einer induktiven Plasmaquelle, zum Generieren eines hochfrequenten elektromagnetischen Wechselfeldes, an die mit einem Hochfrequenzgenerator (17) eine Hochfrequenzleistung anlegbar ist, einem Reaktor (15) zum Erzeugen des Plasmas (14) aus reaktiven Teilchen durch Einwirken des hochfrequenten elektromagnetischen Wechselfeldes auf ein Reaktivgas oder ein Reaktivgasgemisch, dadurch gekennzeichnet, daß ein Mittel vorgesehen ist, über das, ausgehend von einem Startwert, eine kontinuierliche oder schrittweise Erhöhung der an der Plasmaguelle (13) anliegenden Hochfrequenzleistung auf einen Zielwert einstellbar ist.
- 13. Vorrichtung nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß das Mittel ein Bauteil zur Leistungssteuerung des Hochfrequenzgenerators (17) ist, in das über eine Software ein digitaler Rampengenerator einprogrammiert ist, oder daß das Mittel ein Bauteil (18) zur Leistungssteuerung des Hochfrequenzgenerators (17) ist, das einen analogen Rampengenerator (19) aufweist.
- 14. Vorrichtung nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß ein Impedanztransformator (16) vorgesehen ist, der während der Erhöhung der Hochfrequenzleistung zumindest zeitweilig eine insbesondere fortwährende oder schrittweise und automatisierte Anpassung der Ausgangsimpedanz des Hochfrequenzgenerators (17) an die jeweilige, als Funktion der Hochfrequenzleistung sich ändernde Impedanz der Plasmaquelle (13) bewirkt.

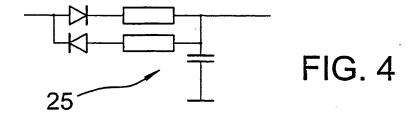
10

- 15. Verfahren zum Zünden eines Plasmas (14) und zum Hochregeln einer Plasmaleistung mit einer Vorrichtung nach mindestens einem der Ansprüche 12 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß die kontinuierliche oder schrittweise Erhöhung der Hochfrequenzleistung von dem Startwert zu dem Zielwert begleitet wird von einer zumindest zeitweiligen, über das zweite Mittel, insbesondere den Impedanztransformator (16), erfolgenden Impedanzanpassung des Hochfrequenzgenerators (17) an die jeweilige Plasmaimpedanz.
- 16. Verfahren nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß der Startwert 0 bis 400 Watt und der Zielwert 800 Watt bis 5000 Watt beträgt, und daß die Erhöhung des Startwertes zu dem Zielwert über eine Zeitdauer von 0,2 sec bis 5 sec, insbesondere 0,5 sec bis 2 sec, erfolgt.
- 17. Verfahren nach Anspruch 15 oder 16, dadurch gekennzeichnet, daß das Zünden und Hochregeln des Plasmas (14) zeitlich gepulst erfolgt.









### (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



# 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 28. Dezember 2000 (28.12.2000)

**PCT** 

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 00/79579 A3

- (51) Internationale Patentklassifikation7: H01L 21/3065. H01J 37/32
- (21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE00/01906

(22) Internationales Anmeldedatum:

16. Juni 2000 (16.06.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

199 27 806.7

18. Juni 1999 (18.06.1999)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, D-70442 Stuttgart (DE).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (mar für US): BECKER, Volker [DE/DE]; Im Wiesele 7, D-76359 Marxzell (DE), LAER-MER, Franz [DE/DE]; Witikoweg 9, D-70437 Stuttgart (DE). SCHILP, Andrea [DE/DE]; Seelenbachweg 15, D-73525 Schwaebisch Gmuend (DE). BECK, Thomas [DE/DE]; Eberhardstr. 13, D-71737 Kirchberg/Murr (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): JP, KR, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

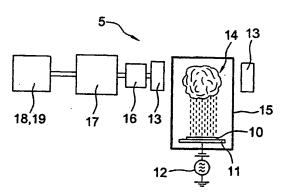
#### Veröffentlicht:

- Mit internationalem Recherchenbericht.
- Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden . Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR THE HIGH-FREQUENCY ETCHING OF A SUBSTRATE USING A PLASMA ETCH-ING INSTALLATION AND DEVICE AND METHOD FOR IGNITING A PLASMA AND FOR PULSING THE PLASMA OUT-PUT OR ADJUSTING THE SAME UPWARDS

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM HOCHRATENÄTZEN EINES SUBSTRATES MIT ÉINER PLASMAÄTZANLAGE UND VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM ZÜNDEN EINES PLASMAS UND HOCHREGELN ODER PULSEN DER PLASMALEISTUNG



(57) Abstract: The invention relates to a device and a method which can be implemented using said device, for preferably etching a substrate (10) anisotropically, in particular, for etching a structured silicon body using a plasma (14). According to the invention, the plasma (14) is created by a plasma source (13), to which a high-frequency generator (17) is connected for supplying high-frequency output. The generator is in turn connected to a first element which causes a modification in the high-frequency output that is applied to the plasma source (13). In addition, the device preferably comprises a second element which causes the output impedance of the high-frequency generator (17) to be adapted to the respective impedance of the plasma source (13) which is modified as a result of the function of the high-frequency generator. The inventive anisotropic etching method takes place in separate, alternating etching and polymerisation phases, whereby during the etching phase, a higher frequency output than during the deposition phase, up to 5000 watts, is at least periodically applied to the plasma source (13). The inventive device is also suitable for igniting a plasma (14) and for pulsing a plasma output or adjusting the same upwards from an initial value, up to 5000 watts.

(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen Recherchenberichts: 1. März 2001 Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Es wird eine Vorrichtung und ein damit durchführbares Verfahren zum vorzugsweise anisotropen Ätzen eines Substrates (10), insbesondere eines strukturierten Siliziumkörpers, mittels eines Plasmas (14) vorgeschlagen. Dabei wird das Plasma (14) mit einer Plasmaquelle (13) erzeugt, an die zum Anlegen einer Hochfrequenzleistung ein Hochfrequenzgenerator (17) angeschlossen ist. Dieser steht weiter mit einem ersten Mittel in Verbindung, das eine periodische Änderung der an der Plasmaquelle (13) anliegenden Hochfrequenzleistung bewirkt. Daneben ist vorzugsweise ein zweites Mittel vorgesehen, das eine Anpassung der Ausgangsimpedanz des Hochfrequenzgenerators (17) an die jeweilige, als Funktion der Hochfrequenzleistung sich ändernde Impedanz der Plasmaquelle (13) bewirkt. Das vorgeschlagene anisotrope Ätzverfahren erfolgt in separaten und alternierenden Ätz- und Polymerisationsschritten, wobei während der Ätzschritte zumindest zeitweise eine höhere, bis zu 5000 Watt große Hochfrequenzleistung an der Plasmaquelle (13) angelegt wird, als während der Depositionsschritte. Die vorgeschlagene Vorrichtung eignet sich auch zum Zünden eines Plasmas (14) und zum Hochregeln oder Pulsen einer Plasmaleistung von einem Startwert auf bis zu 5000 Watt.

# UTLEBOALIUNAL SEARCH REPORT

err nal Application No PCT/DE 00/01906

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 H01L21/3065 H01J37/32

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

#### B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC  $\frac{1}{7}$  H01J H01L

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (harne of data base and, where practical, search terms used)

## PAJ, EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.			
X	EP 0 363 982 A (HITACHI) 18 April 1990 (1990-04-18) figure 3	1,4			
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1996, no. 02, 29 February 1996 (1996-02-29) -& JP 07 288191 A (HITACHI LTD), 31 October 1995 (1995-10-31) abstract	1,2			
<b>X</b>	EP 0 822 582 A (SURFACE TECHNOLOGY SYSTEMS) 4 February 1998 (1998-02-04) page 5, line 24 - line 27	1-4,7,9			

Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
Special categories of cited documents:  A' document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  E' earlier document but published on or after the international filing date  L' document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  O' document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  Po document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention invention of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
11 December 2000	18/12/2000
Name and mailing address of the ISA	Authorized officer
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Gori, P

# INTERNATIONAL SEARCH REPURT /

tr nal Application No
PCT/DE 00/01906

•		PCT/DE 00/	0/01906		
C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
ategory °			Relevant to claim No.		
(	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 04, 30 April 1999 (1999-04-30) -& JP 11 016892 A (NEC CORP), 22 January 1999 (1999-01-22)		1-3,12, 13		
Ρ,Χ	abstract -& US 6 054 063 A (OHTAKE ET AL.) 25 April 2000 (2000-04-25) column 5, line 15 - line 18; claim 5; figures		1-3,12, 13		
P,X	WO 00 62328 A (SURFACE TECHNOLOGY SYSTEMS) 19 October 2000 (2000-10-19) page 13, line 11 -page 18, line 28		1,2,7,9, 12-15		
		-			
	. ,		,		
i					

# INTERMATIONAL SEARCH REPORT

mation on patent family members

PCT/DE 00/01906

							00/01300	
Patent document cited in search report				atent family member(s)				
EP	363982	Α	18-04-1990	JP	2105413		18-04-1990	
				JP	2918892	_	12-07-1999	
				DE	68927699	D	06-03-1997	
			•	DE	68927699	T	11-09-1997	
				KR	9700417	В	09-01-1997	
				US	4985114	A	15-01-1991	
JP	07288191	A	31-10-1995	JP	2791287	В	27-08-1998	
EP	822582	A	04-02-1998	 JP	10135192	Α	22-05-1998	
				US	6051503	A	18-04-2000	
JP	11016892	Α	22-01-1999	JP	3042450	В	15-05-2000	
				US	6054063	A	25-04-2000	
WO	0062328	A	19-10-2000	NONE				

# IN I EDNA I IONALEM ETCHEHUMENBEHICH I

Int nales Aktenzeichen
PC I / DE 00/01906

		PCI/DE O	00/01906			
	Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN					
Categorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommend	den Teile	Betr. Anspruch Nr.			
(	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 04, 30. April 1999 (1999-04-30) -& JP 11 016892 A (NEC CORP), 22. Januar 1999 (1999-01-22) Zusammenfassung		1-3,12, 13			
<b>,</b> X	-& US 6 054 063 A (OHTAKE ET AL.) 25. April 2000 (2000-04-25) Spalte 5, Zeile 15 - Zeile 18; Anspruch 5; Abbildungen		1-3,12, 13			
, Х	WO 00 62328 A (SURFACE TECHNOLOGY SYSTEMS) 19. Oktober 2000 (2000-10-19) Seite 13, Zeile 11 -Seite 18, Zeile 28		1,2,7,9, 12-15			
		•				
	. · ·					
			·			

#### IN I EDITA I IUNALEN DEUTERURENDERIUR I

Angaben zu Veröffentlichus

die zur seiben Patentfamilie gehören

intern ales Aktenzeichen

PCT/DE 00/01906

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie •		Datum der Veröffentlichung	
ΕP	363982	A	18-04-1990	JP	2105413 A	18-04-1990
				JP	2918892 B	12-07-1999
				DE	68927699 D	06-03-1997
			•	DE	68927699 T	11-09-1997
				KR	9700417 B	09-01-1997
			;	US	4985114 A	15-01-1991
JP	07288191	Α	31-10-1995	JP	2791287 B	27-08-1998
EP	822582	Α	04-02-1998	JP	10135192 A	22-05-1998
	. •			US	6051503 A	18-04-2000
JP	11016892	A	22-01-1999	JP	3042450 B	15-05-2000
				US	6054063 A	25-04-2000
WO	0062328	Α	19-10-2000	KEINE		